

## Spesifikasi agregat halus untuk campuran perkerasan beraspal





Daftar isi

1 Deskripsi ..... 1

2 Persyaratan Teknis ..... 2







## Spesifikasi agregat halus untuk campuran perkerasan beraspal

### 1 DESKRIPSI

#### 1.1 Maksud dan Tujuan

##### 1.1.1 Maksud

Spesifikasi ini dimaksudkan sebagai acuan dan pegangan dalam menggunakan agregat halus, untuk campuran perkerasan beraspal di laboratorium dan di lapangan.

##### 1.1.2 Tujuan

Tujuan spesifikasi ini adalah untuk memperoleh susunan gradasi agregat halus, sehingga dapat digunakan oleh perencana dan pelaksana pembangunan jalan, sebagai bahan campuran perkerasan beraspal.

#### 1.2 Ruang Lingkup

Spesifikasi ini meliputi persyaratan agregat halus dari butir-butir batu pecah, pasir alam atau campuran dari keduanya.

#### 1.3 Pengertian

- 1) agregat halus adalah agregat yang lolos saringan Nomor 4 (4,75 mm) minimum 80%.
- 2) gradasi adalah pembagian ukuran butir berdasarkan analisa saringan.
- 3) agregat adalah batu pecah, kerikil, pasir atau fraksi halus, baik berupa hasil alam maupun hasil pengolahan



## 2 PERSYARATAN TEKNIS

### 2.1 Spesifikasi Kualitatif

Isi persyaratan kualitatif adalah sebagai berikut :

- 1) agregat halus dapat terdiri dari butir-butir batu pecah atau pasir alam atau campuran dari keduanya;
- 2) agregat halus harus keras, bersih dari kotoran sampan, bersudut, berbidang kasar, dan bebas dari gumpalan-gumpalan lempung.

### 2.2 Spesifikasi Kuantitatif

Isi persyaratan kuantitatif adalah sebagai berikut :

- 1) penyerapan agregat halus terhadap air, pengujiannya dilakukan sesuai dengan SNI 1970-1990 F dengan hasil maksimum 3 %;
- 2) berat jenis semu, pengujiannya dilakukan sesuai dengan SNI 1970-1990 F dengan hasil minimum 2,5;
- 3) agregat halus harus nonplastis menurut batas atterberg, pengujiannya dilakukan sesuai SNI 1966-90 F;
- 4) agregat halus harus mempunyai nilai setara pasir minimum 50%;
- 5) ketahanan terhadap pelapukan maksimum 15% berat dengan sodium sulfat dan maksimum 20% berat dengan magnesium sulfat;
- 6) bebas dari gumpalan lempung maksimum 0,25%;
- 7) gradasi agregat halus;



UKURAN SARINGAN		% Berat Agregat Halus yang Lewat Saringan		
MM	(No.)	GRADASI 1	GRADASI 2	GRADASI 3
9,5 mm	Inchi 3/8	100		100
4,75 mm	Nomor 4	95-100	100	80-100
2,36 mm	Nomor 8	70-100	95-100	65-100
1,18 mm	Nomor 16	40- 80	85- 100	40- 80
0,600 mm	Nomor 30	20- 65	65- 90	20- 65
0,300 mm	Nomor 50	7- 40	30- 60	7- 40
0,150 mm	Nomor 100	2- 20	5- 25	2- 20
0,075 mm	Nomor 200	0- 10	0- 5	0- 10





















**BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN**  
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4  
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270  
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : [bsn@bsn.or.id](mailto:bsn@bsn.or.id)